

EVOСТА 2 EVOСТА 3

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ
ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА И ГВС





в соответствии с Директивой ЕС
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 0,4 до 3,6 м³/ч, напор до 6,9 метров.

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С.

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа).

Степень защиты: IPX5.

Класс изоляции: F.

Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50/60 Гц.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным регулированием предназначен для использования в бытовых системах отопления и кондиционирования воздуха, характеризуется низким потреблением электроэнергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Циркуляционные насосы с мокрым ротором серии **EVOSTA 2** характеризуются высоким качеством благодаря применению высокопрочных материалов и обладают всеми преимуществами циркуляционных насосов с электронным регулированием.

Благодаря новейшей технологии, используемой в синхронном электродвигателе с постоянными магнитами и преобразователю частоты, новая серия циркуляционных насосов **EVOSTA 2** имеет класс энергоэффективности $EEL \leq 0.18$ и степень защиты IPX5, что делает данные насосы одними из самых эффективных и надежных. Циркуляционный насос **EVOSTA 2** подходит для замены трехскоростных циркуляционных насосов, имеет те же габаритные размеры, что и у серии VA, и заменяет насосы с максимальным напором до 4, 5 и 6 метров. Данный продукт упрощает эксплуатацию, обеспечивая последовательную настройку с помощью одной кнопки, имеет пробку для спуска воздуха из насоса и разблокировки вала.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна с катафорезным покрытием. Корпус электродвигателя - нержавеющая сталь. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Упорный подшипник - керамика.

Уплотнительные кольца – EPDM, пробка спуска воздуха – латунь.

В электродвигатель встроена защита от перегрузки.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

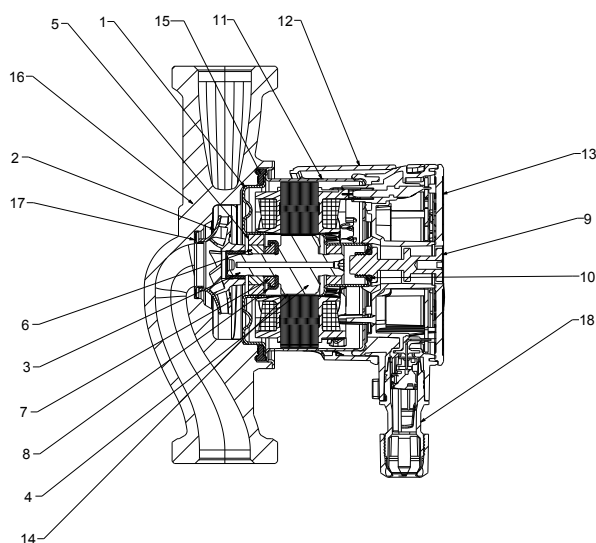
Настройка циркуляционных насосов **EVOSTA 2** и **EVOSTA 3** производится всего одной кнопкой, расположенной на задней части корпуса статора. Имеют 3 режима работы и 9 гидравлических характеристик, переключение производится с помощью кнопки **MODE**. Выбранный режим работы отображается с помощью 3-х световых индикаторов.

Циркуляционный насос EVOSTA 3 оснащен дисплеем, на котором отображается следующая информация:

- Выбранный режим работы
- Потребляемая мощность в Вт в данный момент
- Создаваемый насосом напор в метрах в данный момент
- Расход в м³/ч в данный момент

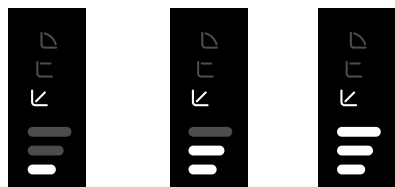
МАТЕРИАЛЫ

| N. | УЗЛЫ | МАТЕРИАЛЫ |
|----|-----------------------------------------|--------------------------------|
| 1 | ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316 |
| 2 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР ULTRASON |
| 3 | ВАЛ | КЕРАМИКА |
| 4 | РОТОР | СТАЛЬ |
| 5 | КОРПУС ПОДШИПНИКА | ЛАТУНЬ |
| 6 | УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК | КЕРАМИКА |
| 7 | ВТУЛКА | ГРАФИТ |
| 8 | КРЫШКА ПОДШИПНИКА | EPDM |
| 9 | ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА | ЛАТУНЬ |
| 10 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 11 | КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 12 | КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 13 | ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 14 | КОЖУХ РОТОРА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 15 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 16 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ |
| 17 | КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ РАБОЧЕГО КОЛЕСА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 18 | КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ | ПОЛИКАРБОНАТ |



РЕЖИМЫ РАБОТЫ

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



PP1

PP2

PP3

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

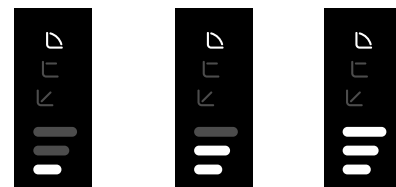


CP1

CP2

CP3

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ



I

II

III

Маркировка:
(пример)

Циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

Максимальный напор (дм)

Межосевое расстояние (мм)

EVOSTA 40/70 130 X

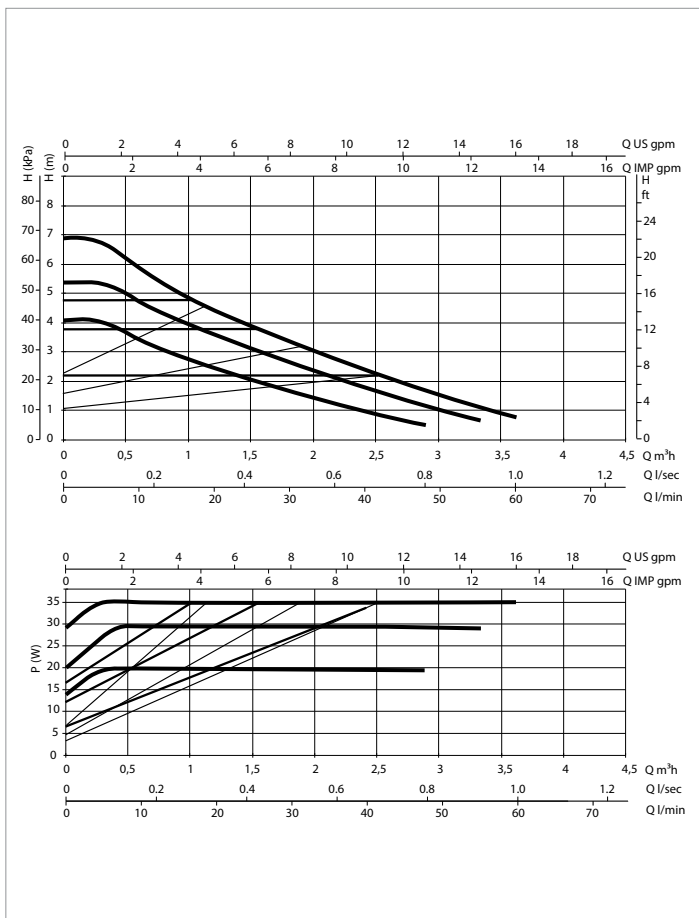
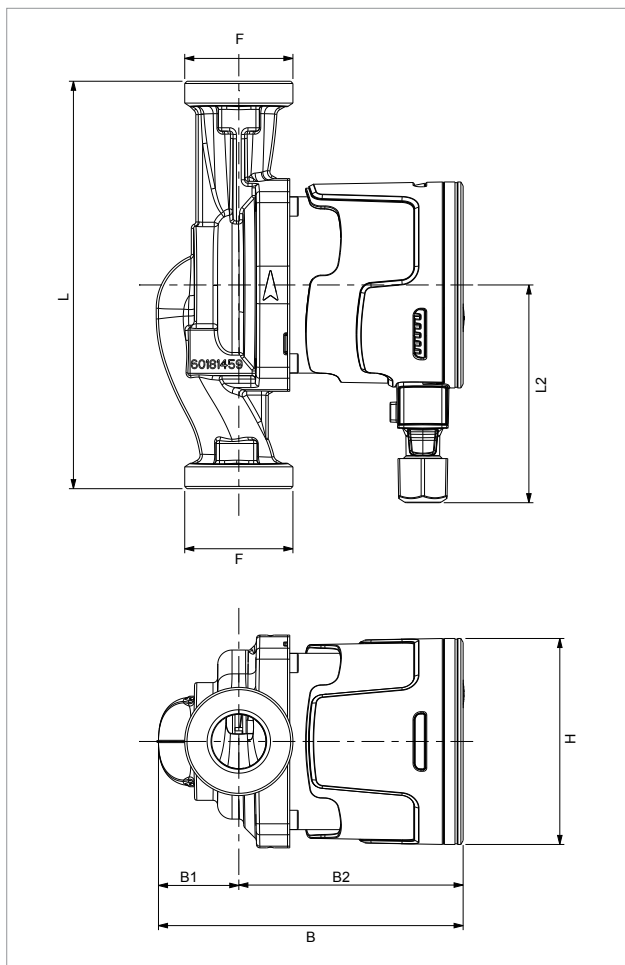
Стандартное (без индекса) = резьбовое соединение 1" 1/2

1/2" = резьбовое соединение 1"

X = резьбовое соединение 2"

EVOSTA 2 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С. Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | Q = м³/ч | 0,0 | 0,3 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 |
|----------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Q = л/мин | 0 | 5 | 10 | 15 | 30 | 40 | 50 | 60 |
| EVOSTA 2 40-70/130 1" | H (м) | 6,9 | 6,9 | 5,8 | 5,1 | 3,4 | 2,4 | 1,6 | 0,8 |
| EVOSTA 2 40-70/130 1/2" | | 6,9 | 6,9 | 5,8 | 5,1 | 3,4 | 2,4 | 1,6 | 0,8 |
| EVOSTA 2 40-70/180 1" | | 6,9 | 6,9 | 5,8 | 5,1 | 3,4 | 2,4 | 1,6 | 0,8 |
| EVOSTA 2 40-70/180X 1 1/4" | | 6,9 | 6,9 | 5,8 | 5,1 | 3,4 | 2,4 | 1,6 | 0,8 |

| МОДЕЛЬ | МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм | ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц | P1 МАКС. Вт | In А | EEI* | МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ | |
|----------------------------|-------------------------|---------------|------------------------|-------------|--------------|------|-------------------------------|-----|
| | | | | | | | t° | 90° |
| EVOSTA 2 40-70/130 1" | 130 | 1" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,043 - 0,32 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 2 40-70/130 1/2" | 130 | 1/2" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,043 - 0,32 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 2 40-70/180 1" | 180 | 1" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,043 - 0,32 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 2 40-70/180X 1 1/4" | 180 | 1 1/4" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,043 - 0,32 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |

Обязательным параметром циркуляционных насосов высокой энергоэффективности является коэффициент EEI ≤ 0,18

| МОДЕЛЬ | L | L1 | B | B1 | B2 | H | F | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ м³ | ВЕС кг |
|----------------------------|-----|----|-------|------|------|----|--------|------------------|----|-----|----------|--------|
| | | | | | | | | L | B | H | | |
| EVOSTA 2 40-70/130 1" | 130 | 96 | 134.6 | 35.5 | 99.1 | 91 | 1 1/2" | 142 | 99 | 150 | 0,0021 | 2,02 |
| EVOSTA 2 40-70/130 1/2" | 130 | 96 | 134.6 | 35.5 | 99.1 | 91 | 1" | 142 | 99 | 150 | 0,0021 | 1,86 |
| EVOSTA 2 40-70/180 1" | 180 | 96 | 134.6 | 35.5 | 99.1 | 91 | 1 1/2" | 192 | 99 | 150 | 0,0028 | 2,19 |
| EVOSTA 2 40-70/180X 1 1/4" | 180 | 96 | 134.6 | 35.5 | 99.1 | 91 | 2" | 192 | 99 | 150 | 0,0028 | 2,35 |





в соответствии с Директивой ЕС
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 0,4 до 3,6 м³/ч, напор до 6,9 метров.

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С.

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа).

Степень защиты: IPX5.

Класс изоляции: F.

Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50/60 Гц.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным регулированием предназначен для бытовых систем рециркуляции ГВС, характеризуется низким потреблением электроэнергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Циркуляционные насосы с мокрым ротором серии **EVOSTA 2 SAN** характеризуются высоким качеством благодаря применению высокопрочных материалов и обладают всеми преимуществами циркуляционных насосов с электронным регулированием.

Благодаря новейшей технологии, используемой в синхронном электродвигателе с постоянными магнитами и преобразователю частоты, новая серия циркуляционных насосов **EVOSTA 2 SAN** имеет класс энергоэффективности $EEL \leq 0.18$ и степень защиты IPX5, что делает данные насосы одними из самых эффективных и надёжных. Циркуляционный насос **EVOSTA 2 SAN** подходит для замены односкоростных циркуляционных насосов, имеет те же габаритные размеры, что и у серии VS, и заменяет насосы с максимальным напором до 4 и 6 метров. Данный продукт упрощает эксплуатацию, обеспечивая последовательную настройку с помощью одной кнопки, имеет пробку для спуска воздуха из насоса и разблокировки вала.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из бронзы. Корпус электродвигателя - нержавеющая сталь. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Упорный подшипник - керамика. Уплотнительные кольца - EPDM, пробка спуска воздуха - латунь. В электродвигатель встроена защита от перегрузки.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

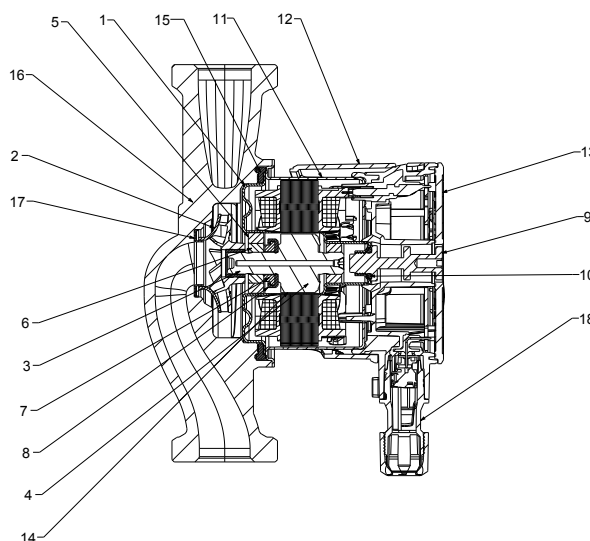
Настройка циркуляционных насосов **EVOSTA 2 SAN** производится всего одной кнопкой, расположенной на задней части корпуса статора. Имеют 3 режима работы и 9 гидравлических характеристик, переключение производится с помощью кнопки **MODE**. Выбранный режим работы отображается с помощью 3-х световых индикаторов.

EVOSTA 2 SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

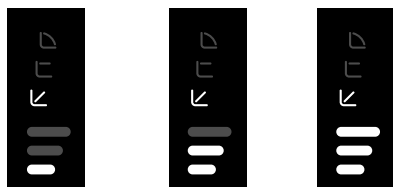
МАТЕРИАЛЫ

| N. | УЗЛЫ | МАТЕРИАЛЫ |
|----|-----------------------------------------|----------------------------|
| 1 | ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316 |
| 2 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР ULTRASON |
| 3 | ВАЛ | КЕРАМИКА |
| 4 | РОТОР | СТАЛЬ |
| 5 | КОРПУС ПОДШИПНИКА | ЛАТУНЬ |
| 6 | УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК | КЕРАМИКА |
| 7 | ВТУЛКА | ГРАФИТ |
| 8 | КРЫШКА ПОДШИПНИКА | EPDM |
| 9 | ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА | ЛАТУНЬ |
| 10 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 11 | КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 12 | КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 13 | ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 14 | КОЖУХ РОТОРА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 15 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 16 | КОРПУС НАСОСА | БРОНЗА |
| 17 | КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ РАБОЧЕГО КОЛЕСА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 18 | КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ | ПОЛИКАРБОНАТ |



РЕЖИМЫ РАБОТЫ

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

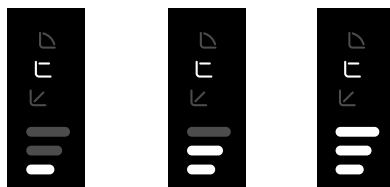


PP1

PP2

PP3

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

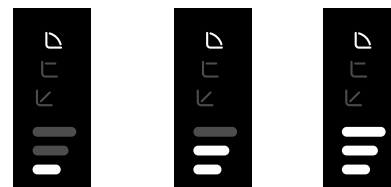


CP1

CP2

CP3

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ



I

II

III

Маркировка:
(пример)

EVOSTA 2 SAN

40/70

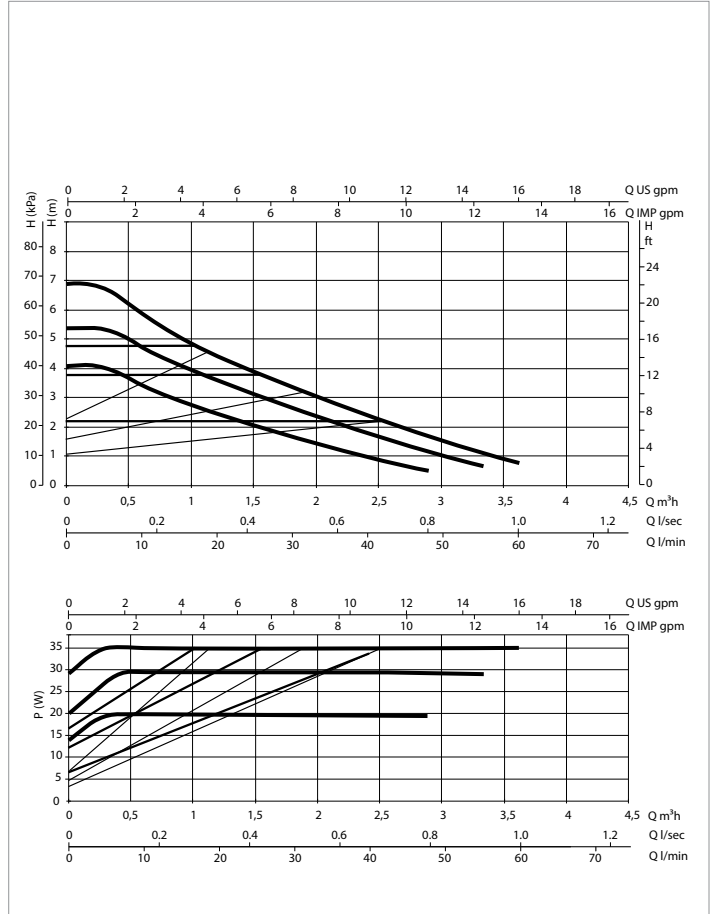
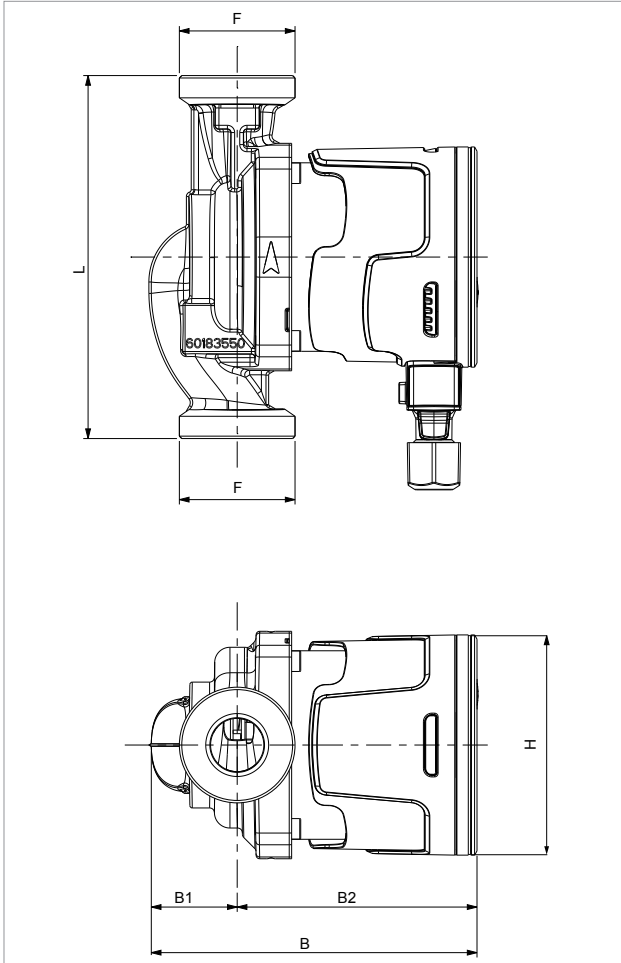
150

Циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

Максимальный напор (дм)
Межосевое расстояние (мм)

EVOSTA 2 SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С. Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | Q = м³/ч | 0,0 | 0,3 | 0,6 | 0,9 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 |
|-------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Q = л/мин | 0 | 5 | 10 | 15 | 30 | 40 | 50 | 60 |
| EVOSTA 2 SAN 40 -70/150 | H (m) | 6,9 | 6,9 | 5,8 | 5,1 | 3,4 | 2,4 | 1,6 | 0,8 |

| МОДЕЛЬ | МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ | ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 ГЦ | P1 МАКС. Вт | In А | МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ | |
|-------------------------|-------------------------|---------------|------------------------|-------------|--------------|-------------------------------|------|
| | | | | | | t° | 90 ° |
| EVOSTA 2 SAN 40 -70/150 | 150 | 1" F | 1x230 V~ | 35 | 0,043 - 0,32 | м. вод. ст. | 10 |

Обязательным параметром циркуляционных насосов высокой энергоэффективности является коэффициент EEI ≤ 0,18

| МОДЕЛЬ | L | L1 | B | B1 | B2 | H | F | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ м³ | ВЕС КГ |
|-------------------------|-----|----|-------|------|------|----|--------|------------------|----|-----|----------|--------|
| | | | | | | | | L | B | H | | |
| EVOSTA 2 SAN 40 -70/150 | 150 | 96 | 134.6 | 35.5 | 99.1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 99 | 150 | 0,0028 | 2,16 |



в соответствии с Директивой ЕС
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 0,4 до 4,2 м³/ч, напор до 8 метров.

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С.

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа).

Степень защиты: IPX5.

Класс изоляции: F.

Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50/60 Гц.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором с электронным регулированием предназначен для использования в бытовых системах отопления и кондиционирования воздуха, характеризуется низким потреблением электроэнергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Циркуляционные насосы с мокрым ротором серии **EVOSTA 3** характеризуются высоким качеством благодаря применению высокопрочных материалов и обладают всеми преимуществами циркуляционных насосов с электронным регулированием.

Благодаря новейшей технологии, используемой в синхронном электродвигателе с постоянными магнитами и преобразователю частоты, новая серия циркуляционных насосов **EVOSTA 3** имеет класс энергоэффективности $EEL \leq 0.19$ и степень защиты IPX5, что делает данные насосы одними из самых эффективных и надёжных. Циркуляционный насос **EVOSTA 3** подходит для замены трехскоростных циркуляционных насосов, имеет те же габаритные размеры, что и у серии VA, и заменяет насосы с максимальным напором до 4, 5 и 6 метров. Данный продукт упрощает эксплуатацию, обеспечивая последовательную настройку с помощью одной кнопки, имеет пробку для спуска воздуха из насоса и разблокировки вала. Циркуляционный насос **EVOSTA 3** оснащен дисплеем, на который выводится информация о потребляемой мощности, напоре и расходе в данный момент. Также **EVOSTA 3** имеет функцию автоматического спуска воздуха за счёт специального программного обеспечения.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна с катафорезным покрытием. Корпус электродвигателя - нержавеющая сталь. Рабочее колесо из технополимера. Керамический вал двигателя вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Упорный подшипник - керамика.

Уплотнительные кольца – EPDM, пробка спуска воздуха – латунь.

В электродвигатель встроена защита от перегрузки.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

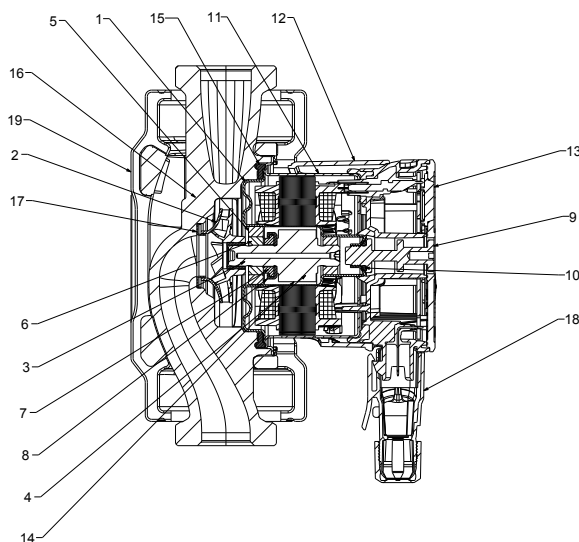
Настройка циркуляционных насосов **EVOSTA 2** и **EVOSTA 3** производится всего одной кнопкой, расположенной на задней части корпуса статора. Имеют 3 режима работы и 9 гидравлических характеристик, переключение производится с помощью кнопки **MODE**. Выбранный режим работы отображается с помощью 3-х световых индикаторов.

Циркуляционный насос **EVOSTA 3** оснащен дисплеем, на котором отображается следующая информация:

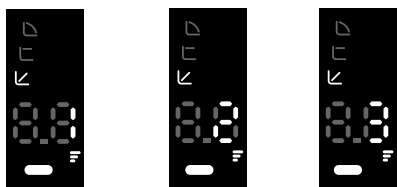
- Выбранный режим работы
- Потребляемая мощность в Вт в данный момент
- Создаваемый насосом напор в метрах в данный момент
- Расход в м³/ч в данный момент

МАТЕРИАЛЫ

| N. | УЗЛЫ | МАТЕРИАЛЫ |
|----|-----------------------------------------|--------------------------------|
| 1 | ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316 |
| 2 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР ULTRASON |
| 3 | ВАЛ | КЕРАМИКА |
| 4 | РОТОР | СТАЛЬ |
| 5 | КОРПУС ПОДШИПНИКА | ЛАТУНЬ |
| 6 | УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК | КЕРАМИКА |
| 7 | ВТУЛКА | ГРАФИТ |
| 8 | КРЫШКА ПОДШИПНИКА | EPDM |
| 9 | ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА | ЛАТУНЬ |
| 10 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 11 | КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 12 | КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 13 | ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 14 | КОЖУХ РОТОРА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 15 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | EPDM |
| 16 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ |
| 17 | КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ РАБОЧЕГО КОЛЕСА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 |
| 18 | КОННЕКТОР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ | ПОЛИКАРБОНАТ |
| 19 | ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КОРПУСА | PPE |



РАБОТА В РЕЖИМЕ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

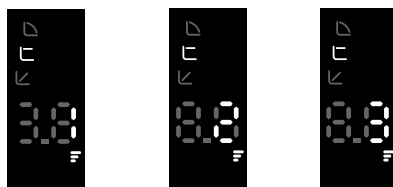


PP1

PP2

PP3

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОГО ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

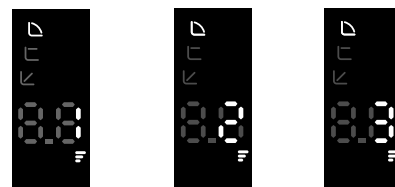


CP1

CP2

CP3

РАБОТА В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ



I

II

III

Маркировка: (пример)

Циркуляционный насос с электронным регулированием с резьбовым соединением

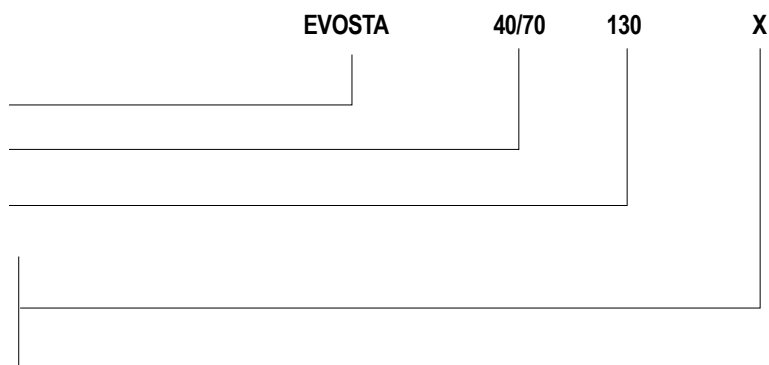
Максимальный напор (дм)

Межосевое расстояние (мм)

Стандартное (без индекса) = резьбовое соединение 1" 1/2

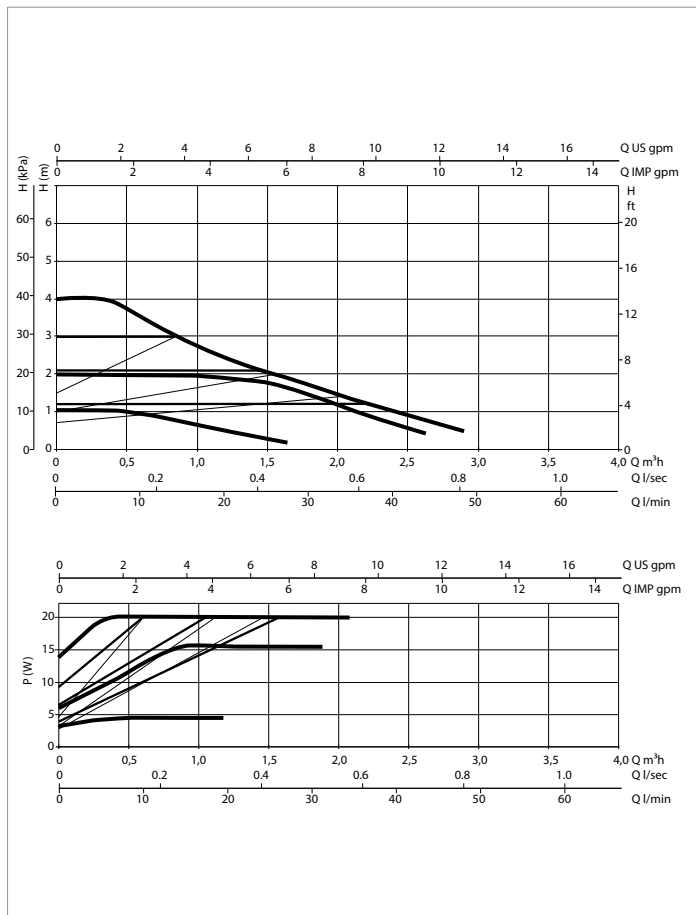
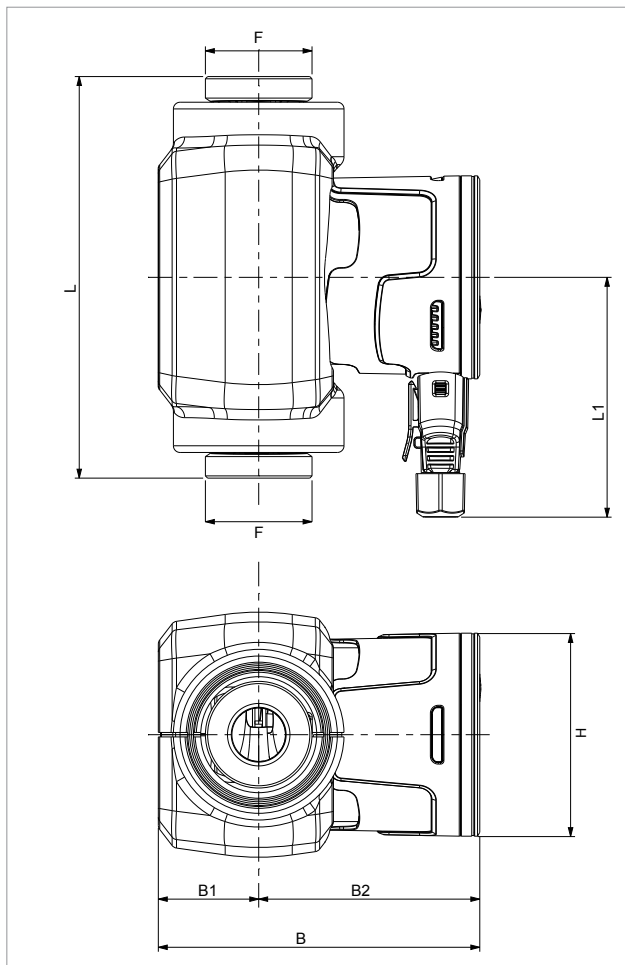
1/2" = резьбовое соединение 1"

X = резьбовое соединение 2"



EVOSTA 3 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С. Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | Q = м³/ч | 0 | 6 | 10 | 15 | 20 | 30 | 35 | 48 |
|--------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Q = л/мин | 0 | 0,4 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 1,8 | 2,1 | 2,9 |
| EVOSTA 3 40/130 1" | H (M) | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 2,9 | 2,5 | 1,7 | 1,3 | 0,5 |
| EVOSTA 3 40/130 1/2" | | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 2,9 | 2,5 | 1,7 | 1,3 | 0,5 |
| EVOSTA 3 40/180 1" | | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 2,9 | 2,5 | 1,7 | 1,3 | 0,5 |
| EVOSTA 3 40/180 X 1" 1/4 | | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 2,9 | 2,5 | 1,7 | 1,3 | 0,5 |

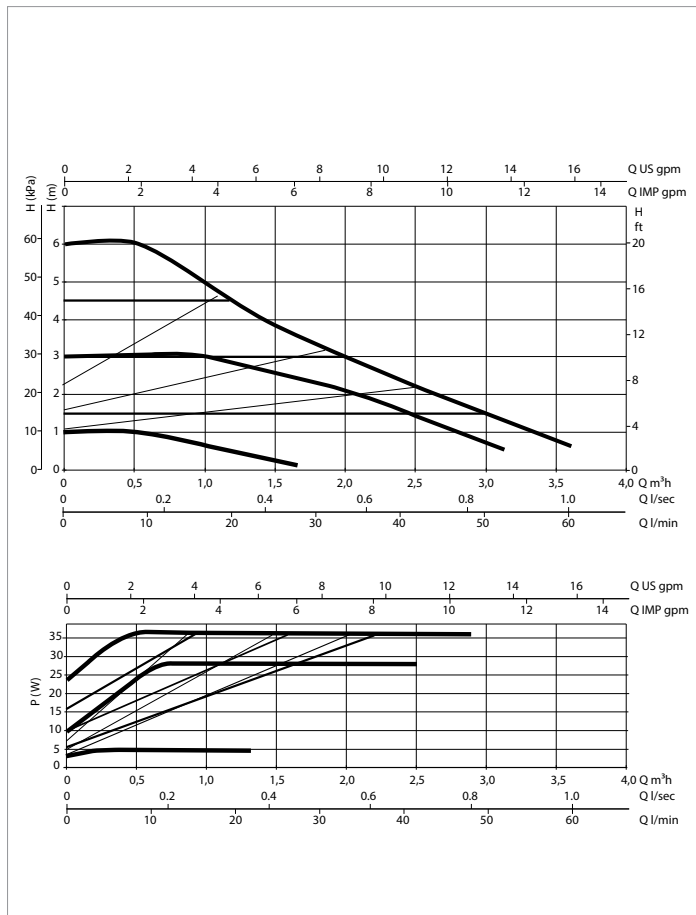
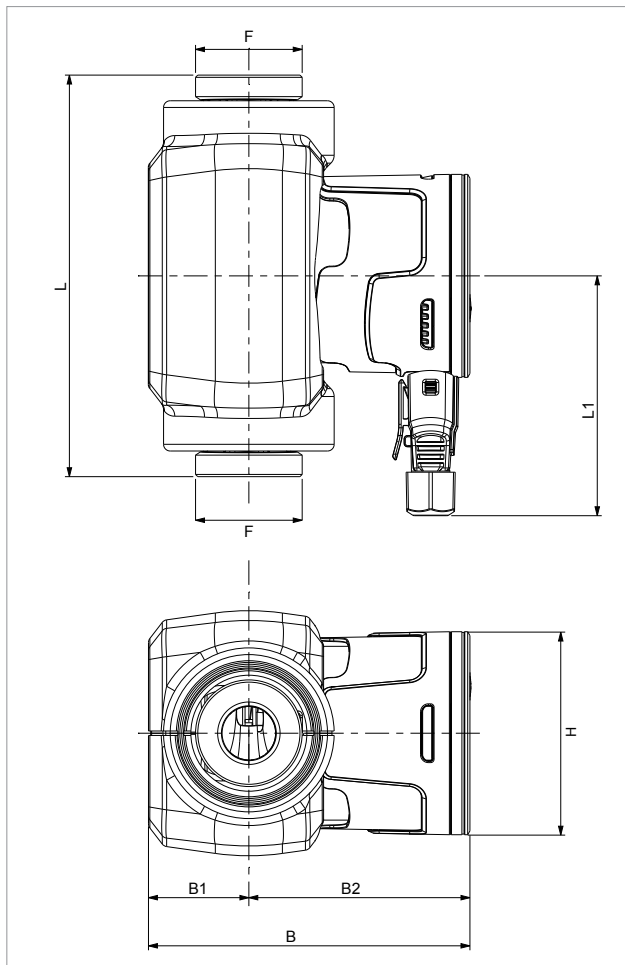
| МОДЕЛЬ | МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм | ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц | P1 МАКС. Вт | In А | EEI* | МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ | |
|--------------------------|--------------------------|---------------|------------------------|-------------|--------------|------|-------------------------------|------|
| | | | | | | | t° | 90 ° |
| EVOSTA 3 40/130 1" | 130 | 1" F | 1x230 V ~ | 20 | 0,034 - 0,18 | 0,17 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 40/130 1/2" | 130 | 1/2" F | 1x230 V ~ | 20 | 0,034 - 0,18 | 0,17 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 40/180 1" | 180 | 1" F | 1x230 V ~ | 20 | 0,034 - 0,18 | 0,17 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 40/180 X 1" 1/4 | 180 | 1 1/2" F | 1x230 V ~ | 20 | 0,034 - 0,18 | 0,17 | м. вод. ст. | 10 |

*Обязательным параметром циркуляционных насосов высокой энергоэффективности является коэффициент EEI ≤ 0,19

| МОДЕЛЬ | L | L1 | B | B1 | B2 | H | F | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ м³ | ВЕС кг |
|--------------------------|-----|-------|-------|----|------|----|--------|------------------|-------|-----|----------|--------|
| | | | | | | | | L | B | H | | |
| EVOSTA 3 40/130 1" | 130 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,05 |
| EVOSTA 3 40/130 1/2" | 130 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 1,9 |
| EVOSTA 3 40/180 1" | 180 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,22 |
| EVOSTA 3 40/180 X 1" 1/4 | 180 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 2" | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,38 |

EVOSTA 3 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С. Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | Q = м³/ч | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,5 | 2,1 | 2,4 | 3,0 | 3,6 |
|-------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Q = л/мин | 0 | 9 | 20 | 25 | 35 | 40 | 50 | 60 |
| EVOSTA 3 60/130 1" | H (м) | 6,0 | 6,0 | 4,4 | 3,8 | 2,8 | 2,3 | 1,5 | 0,7 |
| EVOSTA 3 60/130 1/2" | | 6,0 | 6,0 | 4,4 | 3,8 | 2,8 | 2,3 | 1,5 | 0,7 |
| EVOSTA 3 60/180 1" | | 6,0 | 6,0 | 4,4 | 3,8 | 2,8 | 2,3 | 1,5 | 0,7 |
| EVOSTA 3 60/180X 1" 1/4 | | 6,0 | 6,0 | 4,4 | 3,8 | 2,8 | 2,3 | 1,5 | 0,7 |

| МОДЕЛЬ | МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм | ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц | P1 МАКС. Вт | In А | EEI* | МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ | |
|-------------------------|--------------------------|---------------|------------------------|-------------|--------------|------|-------------------------------|-----|
| | | | | | | | t° | 90° |
| EVOSTA 3 60/130 1" | 130 | 1" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,042 - 0,33 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 60/130 1/2" | 130 | 1/2" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,042 - 0,33 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 60/180 1" | 180 | 1" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,042 - 0,33 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 60/180X 1" 1/4 | 180 | 1 1/4" F | 1x230 V ~ | 35 | 0,042 - 0,33 | 0,18 | м. вод. ст. | 10 |

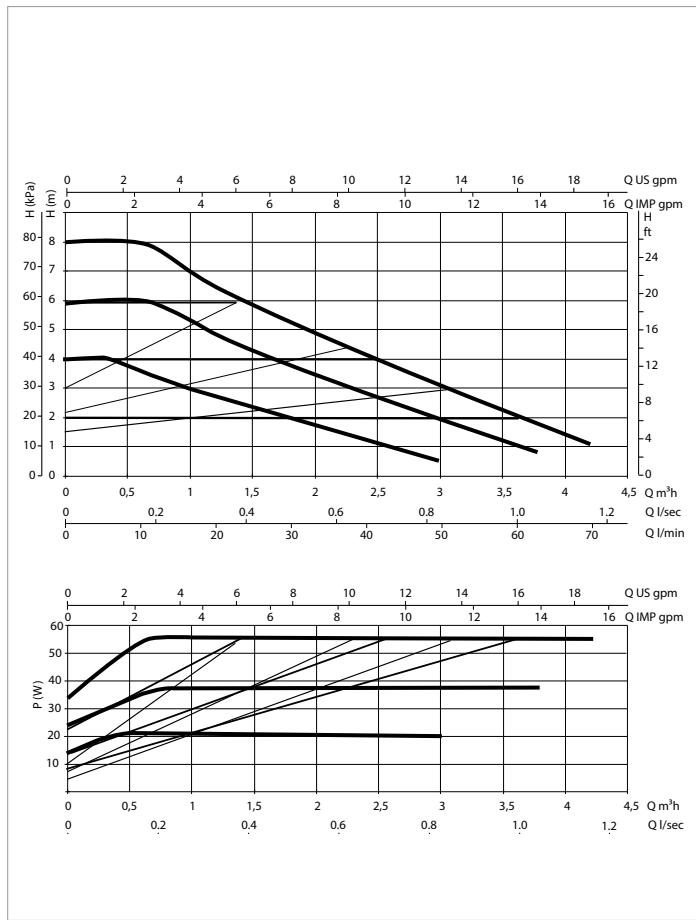
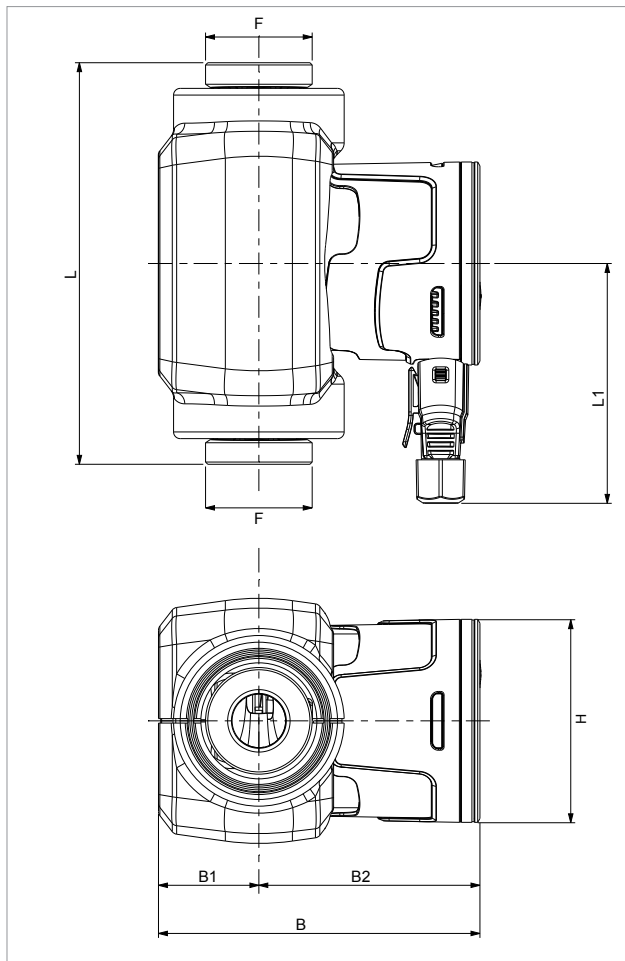
*Обязательным параметром циркуляционных насосов высокой энергоэффективности является коэффициент EEI ≤ 0,19

| МОДЕЛЬ | L | L1 | B | B1 | B2 | H | F | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ м³ | ВЕС кг |
|-------------------------|-----|-------|-------|----|------|----|--------|------------------|-------|-----|----------|--------|
| | | | | | | | | L | B | H | | |
| EVOSTA 3 60/130 1" | 130 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,05 |
| EVOSTA 3 60/130 1/2" | 130 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 1,9 |
| EVOSTA 3 60/180 1" | 180 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,22 |
| EVOSTA 3 60/180X 1" 1/4 | 180 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 2" | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,38 |



EVOSTA 3 - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С. Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | Q = м³/ч | 0 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 2,7 | 3,3 | 3,9 | 4,2 |
|-------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Q = л/мин | 0 | 10 | 15 | 20 | 45 | 55 | 65 | 70 |
| EVOSTA 3 80/130 1" | H (м) | 8,0 | 8,0 | 7,2 | 6,5 | 3,7 | 2,6 | 1,6 | 1,0 |
| EVOSTA 3 80/130 1/2" | | 8,0 | 8,0 | 7,2 | 6,5 | 3,7 | 2,6 | 1,6 | 1,0 |
| EVOSTA 3 80/180 1" | | 8,0 | 8,0 | 7,2 | 6,5 | 3,7 | 2,6 | 1,6 | 1,0 |
| EVOSTA 3 80/180X 1" 1/4 | | 8,0 | 8,0 | 7,2 | 6,5 | 3,7 | 2,6 | 1,6 | 1,0 |

| МОДЕЛЬ | МЕЖСОСЕВое РАССТОЯНИЕ мм | ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц | P1 МАКС. Вт | In А | EEI* | МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ | |
|-------------------------|--------------------------|---------------|------------------------|-------------|------------|------|-------------------------------|------|
| | | | | | | | t° | 90 ° |
| EVOSTA 3 80/130 1" | 130 | 1" F | 1x230 V ~ | 55 | 0,053-0,47 | 0,19 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 80/130 1/2" | 130 | 1/2" F | 1x230 V ~ | 55 | 0,053-0,47 | 0,19 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 80/180 1" | 180 | 1" F | 1x230 V ~ | 55 | 0,053-0,47 | 0,19 | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 3 80/180X 1" 1/4 | 180 | 1 1/4" F | 1x230 V ~ | 55 | 0,053-0,47 | 0,19 | м. вод. ст. | 10 |

*Обязательным параметром циркуляционных насосов высокой энергоэффективности является коэффициент EEI ≤ 0,19

| МОДЕЛЬ | L | L1 | B | B1 | B2 | H | F | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ м³ | ВЕС кг |
|-------------------------|-----|-------|-------|----|------|----|--------|------------------|-------|-----|----------|--------|
| | | | | | | | | L | B | H | | |
| EVOSTA 3 80/130 1" | 130 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,05 |
| EVOSTA 3 80/130 1/2" | 130 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 1,9 |
| EVOSTA 3 80/180 1" | 180 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 1" 1/2 | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,22 |
| EVOSTA 3 80/180X 1" 1/4 | 180 | 107,5 | 144,1 | 45 | 99,1 | 91 | 2" | 192 | 113,5 | 155 | 0,0034 | 2,38 |



EVOSTA 2 SAN VORTEX

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ



в соответствии с Директивой ЕС
ErP 2009/125/ЕС (ранее EuP) 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 0 до 0,6 м³/ч, напор до 1,1 метра.

Диапазон температуры жидкости: от +2 °С до +75 °С.

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа).

Степень защиты: IP42.

Класс изоляции: II.

Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50/60 Гц.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых систем рециркуляции ГВС, характеризуется низким потреблением электроэнергии.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Синхронный электродвигатель со встроенной защитой от перегрузки и сферическим ротором, уплотнительное кольцо расположено между электродвигателем и корпусом гидравлической части насоса. Быстрое и удобное техническое обслуживание или замена.

Корпус насоса из латуни с внутренней резьбой G 1/2" в модели версии R или фитингами с внешней резьбой G 1" в модели версии V. В присоединительные фитинги модели версии V встроены шаровый кран и обратный клапан для проведения технического обслуживания.

Маркировка:
(пример)

EVOSTA 2 11/139 V R

Циркуляционный насос с резьбовым соединением

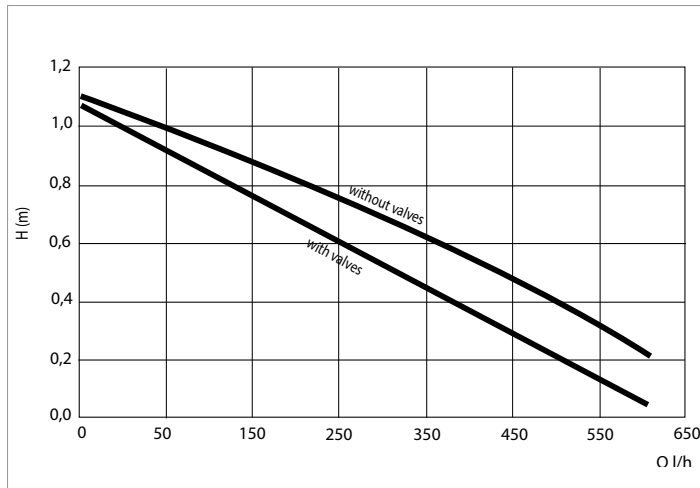
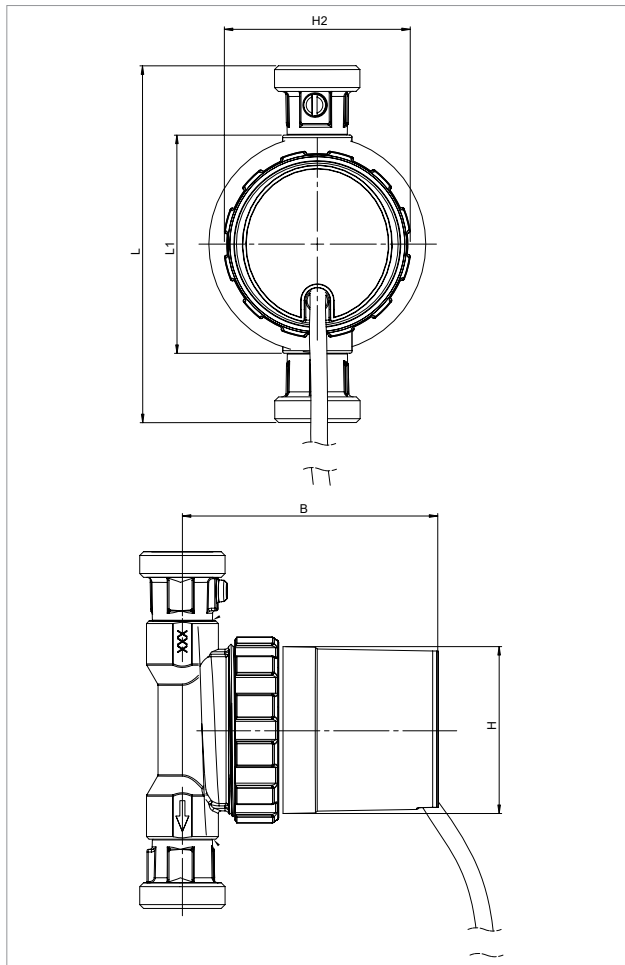
Максимальный напор (дм) / Межосевое расстояние (мм)

Внешняя резьба G 1"

Внутренняя резьба G 1/2"

EVOSTA 2 SAN VORTEX - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от +2 °С до +75 °С. Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | Q = м ³ /ч | 0 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 |
|-------------------|-----------------------|-----|------|------|------|------|------|------|
| | Q = л/мин | 0 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| EVOSTA 2 11/139 V | H (м) | 1,1 | 0,93 | 0,76 | 0,59 | 0,4 | 0,23 | 0,7 |
| EVOSTA 2 11/ 85 R | | 1,1 | 1 | 0,87 | 0,73 | 0,58 | 0,4 | 0,23 |

| МОДЕЛЬ | МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм | ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц | P1 МАКС. Вт | In А | МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ | |
|-------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|-------------|-------|-------------------------------|------|
| | | | | | | t° | 90 ° |
| EVOSTA 2 11/139 V | 139 | внешняя резьба G 1" | 1x115-230 V~ 50/60 Hz | 7 | 0,07A | м. вод. ст. | 10 |
| EVOSTA 2 11/ 85 R | 85 | внутренняя резьба G 1/2" | 1x115-230 V~ 50/60 Hz | 7 | 0,07A | м. вод. ст. | 10 |

| МОДЕЛЬ | L | L1 | B | H | H2 | ДЛИНА КАБЕЛЯ | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ м ³ |
|-------------------|-----|----|-----|----|----|--------------|------------------|-----|-----|----------------------|
| | | | | | | | L | B | H | |
| EVOSTA 2 11/139 V | 139 | - | 100 | 65 | 72 | 1,5 м | 175 | 125 | 105 | 0,0023 |
| EVOSTA 2 11/ 85 R | - | 85 | 100 | 65 | 72 | 1,5 м | 175 | 125 | 105 | 0,0023 |



ООО «ДАБПАМПС», г. Москва, ул. Новгородская 1, корпус «Г», офис №308. Тел.: +7(495) 122-00-35, факс: +7(495) 122-00-36
www.dabpump.ru, www.даб.рф



Он-лайн подбор оборудования

